

Bearbeitungsstudie – Fräsen

Machining Study – Milling



Absender * Sender	Number
Firma / Endkunde End User Company	Vertretung Distributor
Adresse Address	Aussendienst Sales Contact

Maschine Machine-Tool					
Hersteller und Typ Manufacturer and Model		Max. Vorschub Max. Feed Rate mm/min.		Max. Spindeldrehzahl Max. Spindle Speed u/min rpm	
Horizontal * Horizontal ☐		Vertikal * Vertical ☐		Spindelleistung Spindle Power kW	
Spindelaufnahme * Spindle Holder		Grösse * Size		Ausführung * Execution	
DIN 69893-HSK ☐		20 ☐ 25 ☐		A ☐	
DIN 69871 ☐		30 ☐ 32 ☐		B ☐	
MAS-BT ☐		40 ☐ 50 ☐		C ☐	
ISO 26623-PSC ☐		63 ☐ 80 ☐		D ☐	
..... ☐		100 ☐ ☐		E ☐	
..... ☐					

Kühlung Lubricant			
Öl * Oil ☐	MMS * 1) MLS 1) ☐	Emulsion * Emulsion ☐	Mischungsverhältnis (in %) Ratio of Mixture (in %)
Innere Kühlmittelzufuhr * Intern. Coolant Supply ☐			Kühlmitteldruck (bar)* Coolant Pressure (bar)

Werkstück Workpiece		
Komponentenname Component Name	Werkstoffnummer * Material Number	Behandlungszustand (Härte) * Treatment Condition (Hardness)

Bearbeitungsanforderungen Machining Requirements			
Minimale Auskraglänge Minimum Tool Length (OAL) mm		Störkonturen Interfering contours mm	
Oberflächengüte * Surface Quality µm		R_a ☐ R_z ☐ R_t ☐	
Form- und Lagetoleranzen Shape and Position Tolerances		 mm // mm	
Datum * Date		Jährliche Produktion: Annual Production:	
Bemerkungen Notes		Dringlichkeit: Urgency:	

* **Pflichtfelder**
Mandatory fields

1) **Mindermengen Schmierung**
Minimal lubrication system (mist coolant)

Beilage: Ihre Bearbeitungsskizze *
Attachement: Your Application Sketch