

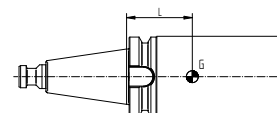
Etude d'usinage – Fraisage

Machining Study – Milling



Expéditeur * Sender	Numéro
Entreprise finale End User Company	Distributeur Distributor
Adresse Address	Contact commercial Sales Contact

Machine Machine-Tool					
Fabricant et modèle Manufacturer and Model		Max. Vit. d'avance Max. Feed Rate mm/min.		Max. Vitesse de broche Max. Spindle Speed u/min rpm	
Horizontal * Horizontal ☐		Vertical * Vertical ☐		Puissance de broche Spindle Power kW	
Interface de broche * Spindle Holder		Grandeurs * Size		Exécution * Execution	Max. Poids de l'outil Max. Tool Weight kg
DIN 69893-HSK ☐		20 ☐	25 ☐	A ☐	Max. Longueur de l'outil Max. Tool Length mm
DIN 69871 ☐		30 ☐	32 ☐	B ☐	Max. Couple Max. Overturning Moment Nm
MAS-BT ☐		40 ☐	50 ☐	C ☐	
ISO 26623-PSC ☐		63 ☐	80 ☐	D ☐	
..... ☐		100 ☐	 ☐	E ☐	
..... ☐					



Lubrification Lubricant			
Huile * Oil ☐	LQM * 1) MLS 1) ☐	Emulsion * Emulsion ☐	Rapport de mélange Ratio of Mixture (in %)
Arrosage centre outil Intern. Coolant Supply ☐			Pression arrosage Coolant Pressure (bar)

Pièce Workpiece		
Nom de la pièce Component Name	Numéro matière Material Number	Etat matière Treatment Condition (Hardness)

Exigences d'usinage Machining Requirements		
Longueur d'outil minimale Minimum Tool Length (OAL)	Contours interférents Interfering contours mm	Protocole de passe: Allowance:
Qualité de surface (µm) * Surface Quality (µm)	R _a ☐ R _z ☐ R _t ☐	
Tolérances de forme et de position Shape and Position Tolerances	☐ //	
Date * Date	Production annuelle: Annual Production:	
Remarques Notes	Délai de la demande: Urgency:	

* **Champs obligatoires**
Mandatory fields

1) **Lubrification en quantité minimale (LQM)**
Minimal lubrication system (mist coolant)

Annexe : Votre pan d'usinage *
Attachement: Your Application Sketch