



SFM-AT1500-S

Die SFM-AT1500 ist mit allen LPBF-Druckern kompatibel.

Reinigungskabine zum automatisierten Entpulvern strahlgeschmolzener Metallbauteile

Die SFM-AT1500-S ist ein Entpulverungssystem, das speziell für die Reinigung besonders hoher, schwerer und komplexer Bauteile, zum Beispiel Raketentriebwerke, konzipiert wurde.

Bis zu 1,5 m hohe und bis zu 2100 kg schwere Bauteile kann die Anlage aufnehmen.

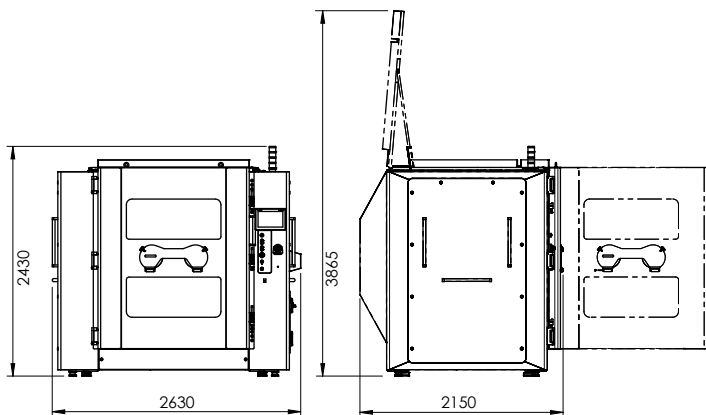
Durch programmierbares Schwenken des Bauteils samt Bauplattform um zwei Achsen und gezielte Schwingungsanregung werden auch komplexe Hohlräume und Stützstrukturen von Pulver befreit.

Mit der SPR-Pathfinder® Software lassen sich Bewegungsmuster automatisch anhand der CAD-Datei des Bauteils vorausberechnen.

Beim Entpulvern fallen beträchtliche Pulvermengen an. Diese können mit der kompatiblen Pulversammelstation SFM-PCU sicher und sensorüberwacht ausgeschleust werden.



Schwenkarm



Technische Daten

Maschinenmaße (B x T x H)	2.630 x 2.150 x 2.430 mm
Mindeststellmaße (B x T x H)	5.000 x 3.750 x 4.000 mm
Gewicht	3200 kg
Netzspannung / Frequenz	400 / 50 - 60 V / Hz
Nennleistung	3 kW
Stromanschluss	16 A

Bauteilspektrum

- Material: Aluminium-, Stahl-, Titan- oder Kupferlegierung
- Gewicht: bis zu 2100 kg
- Abmessungen: 600 x 600 x 1500 mm³
820 x 820 x 1300 mm³

Basisausstattung

- Effiziente Vibrationsanregung mit großem Wirkungsbereich
- Verschiedene Betriebsmodi (manuell, automatik, programmierbarer Profilmodus)
- Sicherheitsüberwachte Schutzgas-Inertisierung nach ATEX
Inertisierung abschaltbar für nicht-reaktive Materialien
- Geprüfter Explosionsschutz
- Vorbereitet für automatische Absaugung (SFM-PCU)
- Kundenspezifischer Drehteller
- Front-Dach-Beladung
- Uneingeschränkte, programmierbare 2-Achs-Rotation
- Digital-Factory-Tool
- OPC UA Schnittstelle (Industrie 4.0-fähig)
- SPR-Pathfinder® Software (Optional)

Vorteile

- Direkte Anbindung an eine Materialaufbereitung
- Geprüfter Explosionsschutz
- Hoher Schutz vor gefährlichen Stäuben
- Schnelle und wirtschaftliche Bauteilreinigung
- Komfortable Handhabung der Bauteile
- Qualifizierbare und reproduzierbare Reinigungsergebnisse
- Prozesstracking mit Qualitätsprotokoll