

Communiqué de presse

Rupperswil, 13 mai 2025

URMA MX boronite – Broyer avec précision et efficacité Système de changement rapide de haute précision pour le fraisage de la fonte et de l'acier trempé

URMA AG élargit sa gamme d'outils de précision avec la fraise à surfacer MX boronite CBN, spécialement conçue pour l'usinage des matériaux moulés et de l'acier trempé. Ici aussi, URMA AG s'appuie sur son système de changement rapide éprouvé, connu pour son maniement optimal et sa précision maximale.

URMA AG, une entreprise suisse qui possède plus de 60 ans d'expertise dans le domaine des outils de précision, s'est imposée comme un expert de premier plan dans l'usinage de précision. Avec pour principe directeur "Innovation is our Tool", l'entreprise familiale basée à Rupperswil (Suisse) développe et produit des systèmes d'outils de précision à la pointe de la technologie. Ceux-ci sont utilisés dans le monde entier dans des secteurs tels que la construction mécanique, l'industrie automobile, le secteur hydraulique et l'aviation.

Après le lancement de la fraise à surfacer PCD "MX diamond" innovante, la demande d'une fraise à surfacer pour d'autres matériaux a été très forte. URMA AG a répondu aux souhaits du client et a mis à profit ses nombreuses années d'expertise dans le développement de produits. Le résultat est la MX boronite, un outil de coupe modulaire qui offre la surface de coupe à changement rapide RX, éprouvée et extrêmement précise, pour garantir un battement axial parfait sans réajustement lors du changement d'arête de coupe. URMA s'appuie ainsi sur la même technologie que MX diamond.

Les arêtes de coupe du corps de coupe en carbure monobloc sont équipées de jusqu'à 10 pointes CBN (nitrure de bore cubique) et sont idéales pour l'usinage des métaux durs et abrasifs. Le CBN est le deuxième matériau le plus dur après MX diamond. Les outils en CBN s'usent beaucoup plus lentement que les autres matériaux de coupe. Cela permet non seulement une plus grande précision des formes et des dimensions, mais aussi un usinage fiable des matériaux durs (acier plus de 60 HRC).

MX boronite appartient à la dernière génération de fraiseuses à surfacer et garantit des processus de production allégés et une production automatisée. Avec une avance de 0,05 à 0,3 mm par dent et une vitesse de coupe pouvant atteindre 3 000 m/min, MX boronite est idéale pour la production en série. Différentes géométries sont disponibles pour répondre aux besoins individuels.

Les avantages de MX boronite en un coup d'œil

- **Système de changement rapide pour une manipulation aisée**

Grâce à la précision de changement de <0,005 mm de battement radial et <0,008 mm de battement axial, l'utilisateur n'a pas besoin de procéder à des réglages répétés et fastidieux du battement axial. L'arête de coupe peut être remplacée en moins de trois minutes, ce qui permet d'économiser jusqu'à une heure de temps d'arrêt par rapport à des fraises à surfacer similaires.

- **Matériaux de coupe CBN à dureté élevée**

L'utilisation du CBN (nitrure de bore cubique) garantit une durée de vie de l'outil, une qualité de surface et une fiabilité du processus de premier ordre.

- **Traitement des matériaux moulés et de l'acier trempé**

Comme les matériaux de coupe CBN ne réagissent pas chimiquement avec le carbone ou d'autres alliages, la boronite MX convient parfaitement à l'usinage des poudres métalliques, des aciers trempés et des matériaux moulés.

- **Grande rigidité grâce à la bague de coupe en carbure**

La bague de coupe en carbure équipée de CBN présente une très grande rigidité de l'outil et évite ainsi les vibrations et les micro-copeaux à grande vitesse. Cela augmente la durée de vie de l'outil et la qualité des composants.

- **Vitesse de coupe élevée avec grande vitesse d'avance**

Grâce à sa vitesse de coupe élevée et à son avance généreuse, MX boronite est idéale pour le fraisage à grande vitesse et répond aux exigences les plus élevées en matière de qualité de surface et de précision.

- **Meilleures finitions de surface**

Le battement axial de haute précision garantit un état de surface parfait, même à des vitesses d'avance élevées.

Faits marquants

Diamètre	50 / 63 / 80 / 100 / 125 mm
Concentricité	< 0,005 mm
Battement axial	< 0,008 mm
Vitesse de coupe	3'000 m/min
Vitesse d'avance	0,05 - 0,3 mm par dent
Nombre de dents	5 / 6 / 8 / 9 / 10
ap	jusqu'à 4 mm
Métaux à usiner	Fonte, matériaux métallurgiques en poudre, acier trempé
Délai de livraison	Standard en stock

Plus d'informations : urma-group.com/fr/tools/milling/MX-boronite

À propos d'URMA AG

URMA AG développe et fabrique des systèmes d'outils de précision. Cette entreprise familiale a son siège et son site de production en Suisse depuis 1962. URMA possède également des filiales en Allemagne, en Espagne, en Chine et aux États-Unis et entretient des partenariats OEM avec Paul Horn (Allemagne) et Sumitomo (Japon).

Les outils de précision sont utilisés dans le monde entier pour les travaux de perçage et de fraisage dans les secteurs de la construction mécanique, de l'automobile, de l'hydraulique et de l'aérospatiale. Avec ses systèmes d'outils de haute précision, URMA augmente la sécurité des processus pour les clients et contribue à l'amélioration de l'efficacité. URMA soutient les entreprises de production avec des outils standard et spéciaux dans le développement de solutions individuelles et d'innovations. Grâce à une infrastructure optimale, des procédures d'essai sont réalisées dans le centre de test de l'entreprise pour les prototypes, les nouveaux revêtements, les géométries, les formeurs de copeaux, l'influence des différents liquides de refroidissement et les outils spéciaux pour les applications spécifiques des clients. Le centre d'essai assure également la formation et le perfectionnement des clients.

En Suisse et au Liechtenstein, URMA distribue et entretient en exclusivité les machines-outils de HAAS, EMCO et ZORN. Outre les systèmes d'impression 3D d'EOS et de Markforged, URMA propose également la vaste gamme de machines de DyeMansion pour la finition des pièces en plastique et les systèmes de dépowdering de Solukon pour les pièces en métal. La vaste gamme de produits d'impression 3D comprend également des scanners 3D de Creaform, des logiciels d'Hexagon et de Materialise ainsi que des produits sur mesure d'AMCM.

Plus d'informations : www.urma-group.com/fr

Personne de contact pour les questions techniques :



Gianluca Bara

Director Sales Tools

Member of the Executive Board

+41 62 889 20 54

g.bara@urma.ch

Contacte pour les représentants des médias :



Miriam Schaller

Senior Marketing

+41 62 889 40 97

marketing@urma.ch

Photos et légendes



mx-boronite-giannis-tooling-time



mx-boronite-100-close-up-head



mx-boronite-schneiden



mx-boronite-hydraulik-hydraulic



mx-milling-family

URMA AG présente : MX boronite fraise à surfacer. Source : URMA AG

URMA AG élargit son offre de fraisage avec MX boronite – pour l'usinage précis et efficace des poudres métalliques, des aciers trempés et des matériaux moulés. Source : URMA AG

L'outil de coupe modulaire MX boronite avec le système de tête interchangeable de URMA, garantit une manipulation simple du changement de disque sans réglage supplémentaire. Source : URMA AG

MX boronite convainc par une vitesse de coupe élevée jusqu'à 3'000 m/min ainsi qu'une grande vitesse d'avance de 0.05 – 0.3 mm par dent. Source : URMA AG

La famille MX d'URMA offre un portefeuille de fraisage polyvalent pour différents matériaux : MX diamond pour l'usinage des métaux non ferreux et MX boronite pour l'usinage métal dur. Source : URMA AG

URMA AG WERKZEUGFABRIK

Obermatt 3
CH-5102 Rupperswil
T +41 62 889 20 20
F +41 62 889 20 28
info@urma.ch
www.urma.ch