

Medienmitteilung

Rupperswil, 12. Oktober 2026

URMA erweitert Maschinenportfolio mit hochpräziser EDM-Technologie von Seibu

Markteinführung der Drahterodiermaschinen von Seibu Electric & Machinery in der Schweiz und Liechtenstein

Das Seibu-Portfolio ergänzt das Maschinenangebot von URMA AG mit den leistungsfähigen Lösungen für hochpräzise Fertigungsaufgaben – vom Werkzeug- und Formenbau bis zur Medizintechnik und Mikromechanik. Am URMA Experience Day wird die Technologie erstmals präsentiert.

Mit Seibu erweitert URMA AG ihr Maschinenportfolio um einen japanischen Hersteller mit langjähriger Erfahrung in der Funkenerosion. Seibu baute 1972 die weltweit erste CNC-gesteuerte Drahterodiermaschine und entwickelt die Technologie seit mehr als 50 Jahren kontinuierlich weiter.

EDM eignet sich für hohe Masshaltigkeit, reproduzierbare Oberflächen und stabile Prozesse. Zu den Anwendungen zählen insbesondere der Präzisionswerkzeug- und Formenbau, die Fertigung von Komponenten für die Uhrenbranche und die Medizintechnik sowie anspruchsvolle Anwendungen und komplexe Konturen.

Präzision konstruktiv verankert

Ein wesentliches Merkmal der Seibu-Maschinen ist das Cross-Table-Konzept. Dabei bleibt die Säule fixiert, während sich der Bearbeitungstank bewegt. Die Position der oberen und unteren Drahtführung verändert sich dadurch nicht. Die hochsteife Konstruktion mit tiefem Schwerpunkt gewährleistet so eine stabile Genauigkeit über den gesamten Arbeitsbereich hinweg.

Hinzu kommt die traditionelle japanische Kisage-Technik: Führungselemente und Passflächen werden von Hand geschabt, um hochpräzise Ebenen und langfristig stabile geometrische Verhältnisse zu erzielen. Seibu verbindet dieses traditionelle Fertigungs-Know-how mit moderner CNC-, Generator- und Automatisierungstechnik.

Vorteile Seibu-EDM auf einen Blick

- **Hohe Präzision für anspruchsvolle Anwendungen**
EDM-Technologie ermöglicht die Bearbeitung komplexer Geometrien und harter Werkstoffe mit hoher Mass- und Formgenauigkeit. Damit eignet sie sich insbesondere für Präzisionswerkzeuge, Medizintechnik, Mikromechanik und weitere anspruchsvolle Anwendungen.
- **Feindrahttechnologie für filigrane Geometrien**
Die Kombination aus präziser Maschinenkinematik und Feindrahttechnologie ermöglicht kleine Radien, feine Konturen und komplexe Geometrien. Bei den Ultra-Präzisionsmodellen bietet Seibu Drahtdurchmesser ab 0.05 mm an.

- **Abgestimmte Prozessbedingungen mit Wasser-Dielektrikum**
Mit Wasser als Dielektrikum lässt sich die Technologie gezielt auf Werkstoff, Geometrie sowie die Anforderungen an Präzision und Oberflächenqualität abstimmen.
- **Stabile Ergebnisse auch bei langen Bearbeitungszyklen**
Die steife Maschinenkonstruktion, das Cross-Table-Konzept und die stabile Drahtführung gewährleisten eine gleichbleibende Bearbeitungsqualität über längere Laufzeit. Für den Anwender bedeutet dies reproduzierbare Ergebnisse und planbare Fertigungsprozesse.
- **Wirtschaftliche Prozessführung**
Stabile Bearbeitungsbedingungen und eine zuverlässige Drahtzuführung reduzieren ungeplante Eingriffe und schaffen die Voraussetzung für einen effizienten Einsatz von Verbrauchsmaterialien. Dies unterstützt niedrige Stückkosten insbesondere bei wiederkehrenden und automatisierten Bearbeitungsaufgaben.
- **Weniger Ausschuss und Nacharbeit**
Hohe Wiederholgenauigkeit und stabile Prozesse helfen, Qualitätsabweichungen frühzeitig zu vermeiden. Dadurch lassen sich Ausschuss, manuelle Korrekturen und Nacharbeit reduzieren – ein wesentlicher Vorteil bei hochwertigen Bauteilen und engen Toleranzen.

Maschinentypen im Überblick

	M50HP	MM50UP
Max. Werkstückgrösse (mm)	850 × 730 × 300	850 × 730 × 300
Max. Werkstückgewicht (kg)	800	800
Verfahrweg der Achsen (mm)	Verfahrweg der Achsen (mm)	500 × 400 × 310
Verfahrweg der U-V-Achsen (mm)	±60 x ±60	±60 x ±60
Ø Draht (mm)	Standard 0.2 (0.07 ~ 0.3)	Standard 0.2 (0.05 ~ 0.3)
Anwendungen	Werkzeugbau	Mikropräzision, Uhrenindustrie

Mit der Aufnahme von Seibu erweitert URMA AG ihr Angebot für die Präzisionsfertigung um eine Technologie, die besonders dort ansetzt, wo konventionelle Bearbeitungsverfahren bei komplexen Geometrien, sehr harten Werkstoffen oder engsten Toleranzen an Grenzen stossen. Gleichzeitig erhalten Kunden in der Schweiz und Liechtenstein einen lokalen Ansprechpartner für Beratung, Applikation, Schulung und Service.

Seibu live am URMA Experience Day

Am URMA Experience Day am 21. Oktober in Mägenwil präsentiert URMA AG die Seibu-Technologie erstmals in der Schweiz. Besucherinnen und Besucher erhalten die Möglichkeit, die Maschinen und ihre Funktionen im praktischen Einsatz kennenzulernen und konkrete Anwendungen mit den EDM-Spezialisten von URMA zu besprechen.

Über Seibu Electric & Machinery

Seibu Electric & Machinery Co., Ltd. wurde 1927 gegründet und hat seinen Hauptsitz und die Produktion in Fukuoka, Japan. Die Precision Machine Division entwickelt und produziert Ultra- und Hochpräzisions-Drahterodiermaschinen sowie Präzisionsschleifmaschinen. Die EDM-Entwicklung reicht bis in die 1960er-Jahre zurück; 1972 entwickelte Seibu nach eigenen Angaben die weltweit erste CNC-Drahterodiermaschine. Die Maschinen werden am japanischen Hauptwerk gefertigt.

Über URMA AG

URMA AG entwickelt und fertigt Präzisionswerkzeuge, die weltweit bei der Bearbeitung präziser Bohrungen und Fräsarbeiten in verschiedenen Industriebereichen eingesetzt werden. Seit 1962 ist URMA mit ihrem Hauptsitz und der Produktionsstätte in der Schweiz ansässig. Das Familienunternehmen mit rund 150 Mitarbeitenden verfügt weltweit über diverse Niederlassungen sowie OEM-Partnerschaften und ist durch das breite Vertriebsnetzwerk global tätig.

In der Schweiz und Liechtenstein verkauft URMA seit über 20 Jahren exklusiv CNC-Werkzeugmaschinen von HAAS Automation. In der Zwischenzeit wurden über 3'500 Maschinen verkauft und servicetechnisch betreut. Durch die bestens aufgestellte Service- und Verkaufsorganisation wurde URMA bereits zur besten HAAS-Händlerin der Welt gekürt. Mit der Generalvertretung von EMCO-Maschinen bietet URMA zudem CNC-Maschinen, welche den anspruchsvollen und hochpräzisen Anforderungen der Fertigungsindustrie gerecht werden. Mit dem Exklusiv-Vertrieb der ZORN microone ergänzt URMA das CNC-Maschinenportfolio im Bereich der Mikrozerspanung und bietet somit ein umfassendes Angebot für die spanabhebende Fertigung. Im Bereich der Drahterodierung bietet URMA die EDM-Maschinen von Seibu an.

In den vergangenen Jahren hat URMA die Expertise im 3D-Druck stark ausgebaut. Einerseits durch Anwendungen in der eigenen Produktion und andererseits mit dem Aufbau eines breiten Maschinen-Portfolios. In der Schweiz vertreibt URMA nebst 3D-Drucksystemen von EOS, Markforged und Formlabs auch ein breites Maschinenportfolio zur Nachbearbeitung und Veredelung von 3D-Druckteilen. Mit dem 2026 eröffneten Experience Center verfügt URMA über einen zweiten Standort in der Schweiz. Der moderne Showroom vereint ein breites Portfolio an Technologien für die zerspanende und additive Fertigung – von hochpräzisen Werkzeuganwendungen bis hin zu industriellen 3D-Drucklösungen.

Mehr Informationen: www.urma-group.com/de

Ansprechpartnerin für Medienschaffende



Miriam Schaller
Senior Marketing
+41 62 889 40 97
marketing@urma.ch

Fotos und Bildlegenden

The logo for Seibu, featuring the word "Seibu" in a stylized, blue, italicized sans-serif font.

logo-seibu

The logo for URMA, featuring the word "URMA" in a bold, blue, sans-serif font, with a blue curved line above and below the letters.

logo-urma

Das japanische Traditionsunternehmen Seibu entwickelt und produziert seit 1927 hochpräzise Drahterodiermaschinen. Als Pionier der Branche entwickelte Seibu bereits 1972 die weltweit erste CNC-gesteuerte Drahterodiermaschine.

Quelle: URMA AG

URMA AG entwickelt und fertigt seit 1962 Präzisionswerkzeuge für die spanabhebende Fertigung und ist seit über 20 Jahren im Vertrieb und Service von Maschinen tätig.

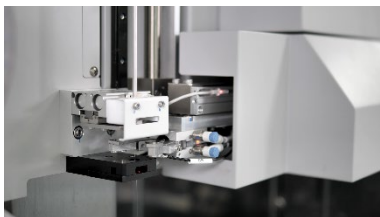
Quelle: URMA AG



seibu-mm50up

Die Seibu M50HP eignet sich für produktive Präzisionsbearbeitung und die Seibu MM50UP für Ultra-Präzisionsanwendungen.

Quelle: URMA AG



Seibu Draht-Erodiermaschinen sind so konzipiert, dass sie maximalen Bedienkomfort, Flexibilität und Prozesssicherheit bieten – vom Einstiegsmodell bis zur High-End-Maschine.

Quelle: URMA AG

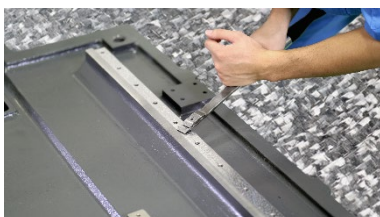
seibu-edm-bearbeitung



seibu-cross-table

Beim Cross-Table-Konzept von Seibu bleibt die Säule fixiert, während sich der Bearbeitungstank bewegt.

Quelle: URMA AG



Bei Seibu sichert das manuelle Schaben (Kisage-Technik) im Zusammenspiel mit modernster CNC-Technik hochpräzise und langlebige Maschinenbetten.

Quelle: URMA AG

seibu-kisage