

Communiqué de presse

Rupperswil, le 12 octobre 2026

URMA élargit son portefeuille de machines avec la technologie EDM de haute précision de Seibu

Lancement des machines d'électroérosion à fil de Seibu Electric & Machinery en Suisse et au Liechtenstein

Le portefeuille Seibu complète l'offre de machines d'URMA SA avec des solutions performantes pour les applications de fabrication de haute précision, de la construction d'outils et de moules à la technique médicale et à la micromécanique. Cette technologie sera présentée pour la première fois lors de l'URMA Experience Day.

Avec Seibu, URMA SA ajoute à son portefeuille de machines un fabricant japonais qui bénéficie de plusieurs décennies d'expérience dans l'électroérosion. En 1972, Seibu a construit la première machine d'électroérosion à fil à commande CNC au monde et perfectionne continuellement cette technologie depuis plus de 50 ans.

L'accent est mis sur les applications qui exigent une grande précision dimensionnelle, des états de surface reproductibles et des processus stables. Il s'agit notamment de la construction d'outils et de moules de précision, de la fabrication de composants pour la technique médicale et l'électronique ainsi que d'applications exigeantes avec du carbure et des contours complexes. Seibu documente entre autres des applications pour des connecteurs de précision, des outils de découpage, des composants automobiles, des moules optiques et des pièces médicales de précision.

Une conception axée sur la précision

Les machines Seibu se distinguent notamment par leur concept de table croisée. La colonne reste fixe tandis que la cuve d'usinage se déplace. La position des guides-fil supérieur et inférieur demeure ainsi inchangée. La construction très rigide, dotée d'un centre de gravité bas, favorise une précision stable sur l'ensemble de la zone de travail.

À cela s'ajoute la technique japonaise traditionnelle du kisage, les éléments de guidage et les surfaces d'ajustage sont grattés à la main afin d'obtenir des plans de très haute précision et une stabilité géométrique durable. Seibu associe ce savoir-faire traditionnel de fabrication à des technologies modernes de commande CNC, de générateurs et d'automatisation.

Les avantages de l'EDM Seibu en un coup d'œil

- **Haute précision pour les applications exigeantes**
La technologie EDM permet d'usiner des géométries complexes et des matériaux durs avec une grande précision dimensionnelle et géométrique. Elle convient donc particulièrement aux outils de précision, à la technique médicale, à la micromécanique et à d'autres applications exigeantes.
- **Technologie à fil fin pour les géométries délicates**
La combinaison d'une cinématique précise et de la technologie à fil fin permet de réaliser de

petits rayons, des contours fins et des géométries complexes. Sur ses modèles d'ultra-haute précision, Seibu propose des diamètres de fil à partir de 0,05 mm.

- **Conditions de processus adaptées avec un diélectrique à base d'eau**

En utilisant l'eau comme diélectrique, cette technologie peut être adaptée de manière ciblée au matériau, à la géométrie ainsi qu'aux exigences de précision et de qualité de surface.

- **Des résultats stables, même lors de longs cycles d'usinage**

La construction rigide de la machine, le concept de table croisée et le guidage stable du fil favorisent une qualité d'usinage constante sur de longues durées. Les utilisateurs bénéficient ainsi de résultats reproductibles et de processus de fabrication planifiables.

- **Conduite économique des processus**

Des conditions d'usinage stables et une alimentation fiable du fil réduisent les interventions imprévues et permettent une utilisation efficace des consommables. Cela contribue à abaisser le coût par pièce, notamment pour les tâches d'usinage répétitives et automatisées.

- **Moins de rebuts et de retouches**

Une répétabilité élevée et des processus stables contribuent à prévenir rapidement les écarts de qualité. Il est ainsi possible de réduire les rebuts, les corrections manuelles et les retouches, un avantage essentiel pour les composants de valeur et les tolérances serrées.

Caractéristiques principales

	M50HP	MM50UP
Dimensions max. de la pièce (mm)	850 × 730 × 300	850 × 730 × 300
Poids max. de la pièce (kg)	800	800
Course des axes (mm)	Course des axes (mm)	500 × 400 × 310
Course des axes U-V (mm)	±60 x ±60	±60 x ±60
Ø du fil (mm)	Standard 0.2 (0.07 ~ 0.3)	Standard 0.2 (0.05 ~ 0.3)
Applications	Construction d'outils	Microprécision, industrie horlogère

Avec l'intégration de Seibu, URMA SA complète son offre pour la fabrication de précision avec une technologie particulièrement adaptée lorsque les procédés d'usinage conventionnels atteignent leurs limites en présence de géométries complexes, de matériaux très durs ou de tolérances extrêmement serrées. Les clients de Suisse et du Liechtenstein disposent en outre d'un interlocuteur local pour le conseil, les applications, la formation et le service.

Seibu en direct à l'URMA Experience Day

Lors de l'URMA Experience Day, qui se tiendra le 21 octobre à Mägenwil, URMA SA présentera pour la première fois la technologie Seibu en Suisse. Les visiteuses et visiteurs pourront découvrir les machines et leurs fonctions en conditions réelles et discuter d'applications concrètes avec les spécialistes EDM d'URMA.

À propos de Seibu Electric & Machinery

Seibu Electric & Machinery Co., Ltd. a été fondée en 1927. Son siège et son site de production se trouvent à Fukuoka, au Japon. La division Precision Machine développe et produit des machines d'électroérosion à fil d'ultra-haute et de haute précision ainsi que des rectifieuses de précision. Le développement de la technologie EDM remonte aux années 1960. Selon l'entreprise, Seibu a mis au point la première machine d'électroérosion à fil CNC au monde en 1972. Les machines sont fabriquées dans l'usine principale au Japon.

À propos d'URMA SA

URMA SA développe et fabrique des outils de précision utilisés dans le monde entier pour l'usinage d'alésages précis et les opérations de fraisage dans différents secteurs industriels. Depuis 1962, le siège et le site de production d'URMA sont établis en Suisse. Cette entreprise familiale d'environ 150 collaboratrices et collaborateurs dispose de plusieurs filiales et partenariats OEM à travers le monde et opère à l'échelle internationale grâce à un vaste réseau de distribution.

Depuis plus de 20 ans, URMA distribue en exclusivité les machines-outils CNC de HAAS Automation en Suisse et au Liechtenstein. Plus de 3 500 machines ont depuis été vendues et prises en charge par le service technique. Grâce à l'excellence de son organisation de vente et de service, URMA a déjà été distinguée comme meilleur distributeur HAAS au monde. En tant que représentant général des machines EMCO, URMA propose également des machines CNC répondant aux exigences élevées de précision de l'industrie manufacturière. La distribution exclusive de ZORN microone complète le portefeuille de machines CNC d'URMA dans le domaine du micro-usinage et lui permet d'offrir une gamme complète pour l'usinage par enlèvement de matière. Pour l'électroérosion à fil, URMA propose les machines EDM de Seibu.

Ces dernières années, URMA a fortement développé son expertise dans l'impression 3D, d'une part grâce à des applications dans sa propre production et, d'autre part, par la constitution d'un vaste portefeuille de machines. En Suisse, URMA distribue des systèmes d'impression 3D d'EOS, Markforged et Formlabs ainsi qu'une large gamme de machines destinées au post-traitement et à la finition des pièces imprimées en 3D. Avec l'Experience Center ouvert en 2026, URMA dispose d'un deuxième site en Suisse. Ce showroom moderne réunit un large éventail de technologies de fabrication soustractive et additive, des applications d'outillage de haute précision aux solutions industrielles d'impression 3D.

Plus d'informations : www.urma-group.com/fr

Contact médias



Miriam Schaller

Senior Marketing

+41 62 889 40 97

marketing@urma.ch

Photos et légendes

The logo for Seibu, featuring the word "Seibu" in a stylized, blue, italicized sans-serif font.

logo-seibu

The logo for URMA, featuring the word "URMA" in a bold, blue, sans-serif font, with a stylized blue arc above the letters.

logo-urma

L'entreprise japonaise Seibu développe et produit depuis 1927 des machines d'électroérosion à fil de haute précision. Pionnière du secteur, Seibu a mis au point dès 1972 la première machine d'électroérosion à fil à commande CNC au monde.

Source : URMA AG

Depuis 1962, URMA AG développe et fabrique des outils de précision pour l'usinage par enlèvement de matière et dispose de plus de 20 ans d'expérience dans la vente et le service de machines.

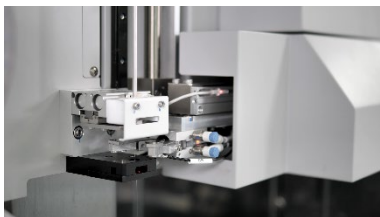
Source : URMA AG



seibu-mm50up

La Seibu M50HP convient à l'usinage de précision productif, tandis que la Seibu MM50UP est destinée aux applications d'ultra-haute précision.

Source : URMA AG



seibu-edm-machining

Les machines d'électroérosion à fil Seibu sont conçues pour offrir un confort d'utilisation, une flexibilité et une fiabilité des processus élevés, du modèle d'entrée de gamme à la machine haut de gamme.

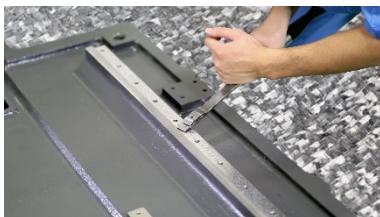
Source : URMA AG



seibu-cross-table

Dans le concept "Cross-Table" de Seibu, la colonne reste fixe tandis que la cuve d'usinage se déplace.

Source: URMA AG



Chez Seibu, le grattage manuel selon la technique kisage, associé à une technologie CNC de pointe, garantit des bâtis de machines d'une grande précision et durables.

Source : URMA AG

seibu-kisage